

Versaflex™ CE 3115

热塑性弹性体
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Versaflex CE 3115

主要是为消费电子行业设计的一款材料，有着卓越的耐磨性能，耐化学性能以及干爽的触感。同时它还可以用于和多款硬质塑料有着良好的包胶性能，主要包括有PC, ABS, PC/ABS和COPE

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • Versaflex™
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 亚太地区
特性	• 低摩擦系数 • 抗紫外线性能良好 • 可加工性，良好 • 良好的着色性 • 良好耐磨损性 • 耐化学性良好 • 外观良好
用途	• 包覆成型 • 薄壁部件 • 电脑组件 • 电气/电子应用领域 • 电器用具 • 厚壁配件（部件） • 柔软触感应用 • 柔软的手柄 • 通信应用 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.17	g/cm ³	ASTM D792
熔速率（熔体流动速率）			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	1.0 到 12	g/10 min	
200°C/5.0 kg	15 到 25	g/10 min	
收缩率 - 流动 (193°C)	0.90 到 1.5 %		ASTM D955
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ^{3,4}			ASTM D412
100%应变, 23°C	3.07	MPa	
300%应变, 23°C	5.10	MPa	
抗张强度 ^{3,4} (断裂, 23°C)	15.2	MPa	ASTM D412
伸长率 ^{3,4} (断裂, 23°C)	640	%	ASTM D412
撕裂强度 ^{3,4} (23°C)	52.5	kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 ⁵ (23°C, 22 hr)	24	%	ASTM D395
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	65		ASTM D2240
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 到 13.0 mm, 全部)	HB		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (200°C, 11200 sec ⁻¹)	16.0	Pa·s	ASTM D3835
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Mass Loss - 500 Cycle Abrasion Resistance ⁶ (23°C)	2.0	mg	ASTM D3389
注射	额定值	单位制	
干燥温度	51.7 到 60.0	°C	
干燥时间	3.0 到 4.0	hr	
建议的最大水分含量	< 0.030	%	
建议的最大回料比例	20	%	

1 / 3

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2016. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com



此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 UL Prospector 对这些数据不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号：TDS-213478-zh
文件建立日期：2016年3月22日
添加到 Prospector：2012年12月
上次更新：2016/2/12

注射

额定值 单位制

料筒后部温度	171 到 182 °C
料筒中部温度	182 到 210 °C
料筒前部温度	188 到 216 °C
射嘴温度	193 到 221 °C
加工 (熔体) 温度	193 到 218 °C
模具温度	12.8 到 29.4 °C
背压	0.00 到 0.345 MPa
螺杆转速	50 到 100 rpm

注射说明

Typical colorant letdown ratios are 50:1 to 25:1 - loading levels should be as low as possible to minimize the effect on adhesion. A high color match consistency can be obtained by the use of precolored compounds available from GLS. Concentrates based on PVC should not be used. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials. Contact GLS for more information on appropriate color concentrate base resins.

Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP).

Versaflex™ CE 3115 should not be left in the barrel for extended idle periods (greater than 5 minutes).

Suggested Dewpoint: -40°F

Injection Speed: 0.5 to 2 in/sec

1st Stage - Boost Pressure: 500 to 1,000 psi

2nd Stage - Hold Pressure: 20-60% of Boost

Hold Time (Thick Part): 2 to 4 sec

Hold Time (Thin Part): 1 to 2 sec

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ C 模具

⁴ 2 小时

⁵ 25% deflection

⁶ Abrasion wheel: H-18
Mass Lost



购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

